



170021020372 (2017)国认监认字(022)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2018M1119

认证委托人 上海海洋泵阀制造有限公司

产品型号名称 XBD5.8/80G-L(立式单级消防泵组)电动机消防泵组


检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2018M1119

共 10 页 第 01 页

产品名称	电动机消防泵组	型 号	XBD5.8/80G-L (立式单级消防泵组)
认证委托人	上海海洋泵阀制造有限公司	检验类别	型式试验
生产者	上海海洋泵阀制造有限公司	生产日期	/
生产企业	上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2018 年 04 月 28 日
检验依据	GB 6245—2006《消防泵》 CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》 CCCF-MHSB-08《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 消防给水设备产品（一）》		
检验项目	CCCF-MHSB-08《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 消防给水设备产品（一）》 型式试验全部检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。 <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期 2018年4月24日 专用章 </div>		
备 注	该电动机消防泵组系列所选用的样机其型式试验报告编号为： Zb2018M1118、Zb2018M1119、Zb2018M1120、Zb2018M2047、 Zb2018M2048。		

批准:

王 颖

审核:

朱 赞

编制:

王 颖

国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

No : Zb2018M1119

共 10 页 第 02 页

认证委托人	上海海洋泵阀制造有限公司		
通讯地址	上海市松江区玉佳西路 84 号		
联系电话	021-63546554	传 真	021-33550508

产品照片



产品名称: 电动机消防泵组

型号规格: XBD5.8/80G-L(立式单级消防泵组)

生产企业: 上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司

国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

№ : Zb2018M1119

共10页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | |
|--------------------|---|
| 1. 产品名称: | 电动机消防泵组 |
| 2. 型号规格: | XBD5.8/80G-L (立式单级消防泵组) |
| 3. 工况参数: | 额定流量:80L/s; 额定压力:0.580MPa; 吸深:1m。 |
| 4. 泵轴额定转速: | 2900r/min |
| 5. 最大工作压力: | ≤0.812MPa |
| 6. 最大允许进口压力: | 0.40MPa |
| 7. 150%额定流量下的出口压力: | ≥0.377MPa |
| 8. 电动机功率: | 90kW, 380V |
| 9. 生产者和/或生产企业: | 上海海洋泵阀制造有限公司/上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司 |
| 10. 产品标准号: | GB 6245-2006 |
| 11. 警告用语: | 1、严禁无液空转;2、检查电机转向应顺时针转;3、检查泵及管道内有无影响泵运行的杂物;4、起动前需先将泵内空气排尽;5、严禁在低扬程、大流量工况下,电机长时间超负荷运行;6、超流量、超电流,应急时调节本泵出口阀门流量大小,保持本泵电流正常;7、初次使用或长时间停用时,必须手工将泵轴盘动数圈后,再开机。 |

二、产品特性描述

- | | |
|------------------------|------------|
| 1. 电动机的型号规格: | YX3-280M-2 |
| 2. 变速机构的型号规格
(适用时): | / |

三、产品关键件描述

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. 电动机的型号规格:
(适用于潜水、深井消防泵组) | / |
| 2. 电动机的生产企业:
(适用于潜水、深井消防泵组) | / |

一致性检查结论: 符合

检验结果汇总表

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司

No： Zb2018M1119

产品型号：XBD5.8/80G-L

共 10 页 第 04 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注	
1	主要 技术 参数	工况 1	额定流量 (L/s)	≥ 80.00	80.06	吸深 1m
			额定压力 (MPa)	0.580~0.609	0.590	
	工况 2	流量 (L/s)	≥ 120.00	121.00		
		压力 (MPa)	≥ 0.377	0.548		
		最大工作压力 (MPa)	≤ 0.812	0.633		
2	结构 要求	泵的结构形式	泵的结构形式应保证易于现场维修和更换零件。	合格		
		紧固件、自锁装置	紧固件及自锁装置不应因振动等原因而产生松动。	合格		
		旋转方向	泵体上应铸出表示旋转方向的箭头。	合格		
		操纵机构、指示牌	操纵机构应轻便可靠，各操纵手柄应设置指示牌，指示牌应由抗腐蚀材料制成。指示牌上文字的高度应不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。	合格		
		压力表、阀门	应有压力表、真空压力表，表的精度应不低于 2.5 级，表前均需安装阀门，阀门的操纵应轻便可靠。阀门的工作压力应不低于泵的最大工作压力。	合格		
	放水旋塞	泵应设置放水旋塞，放水旋塞应处于泵的最低位置以便排尽泵内的余水。	合格			

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司

No： Zb2018M1119

产品型号： XBD5.8/80G-L

共 10 页 第 05 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
2	结构要求	泵进出口法兰的公称压力应能满足泵最大工作压力的要求，泵进口法兰的公称压力应不小于 1MPa。法兰的连接尺寸应符合 GB/T 9112—2000 及 GB/T 9124—2000 的规定。	合格	
		泵的进、出口法兰上应设置取压孔，取压孔的直径应为 3~6mm 或等于管路直径的 1/10，两者取小值。取压孔的深度应不小于 2.5 倍的取压孔直径。	合格	
		泵的进口应能承受 0.4MPa 的正压。	合格	
3	材料要求	<p>1. 应采用至少为 2Cr13 的不锈钢或相当的抗腐蚀性材料；或者轴使用碳钢材料，但在填料盒及泵体过流流道处须采用抗腐蚀性材料的轴套。</p> <p>2. 叶轮、叶轮密封环、壳体密封环、套环、填料环、水封环、填料压盖、机械密封盖、填料轴套、水轴承套、挡套、中间衬套、减压衬套、密封压盖、压盖螺母、轴套螺母、叶轮螺母和放水旋塞应采用抗腐蚀性材料制成。</p> <p>3. 泵的轴向力平衡装置须采用抗腐蚀性材料制成。</p>	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司

№： Zb2018M1119

产品型号：XBD5.8/80G-L

共 10 页 第 06 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
4	外观质量	1. 所有铸件外表面不应有明显的结疤、气泡、砂眼等缺陷。 2. 泵体以及各种外露的罩壳、箱体均应喷涂 GB/T 3181—1995 中表 2 给出的 R03 大红漆。涂层质量应符合 QC/T 484—1999 表 1 的 TQ1 甲级的规定。	合格	
5	标志	1. 每台消防泵具有固定安置的铭牌，铭牌应由抗腐蚀材料制成并置于易见位置。 2. 铭牌的表面积应不小于 80cm ² ，铭牌上文字的高度不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。 3. 消防泵组铭牌上须标明： a) 产品名称； b) 产品型号； c) 工况参数（满足 6.4 的内容）； d) 原动机功率； e) 企业名称； f) 生产日期； g) 所符合的标准。	合格	
6	机械性能	密封试验	泵体及部件不应有渗漏、冒汗等缺陷。	合格
		静水压强度试验	泵壳不应有影响性能的变形和裂纹等缺陷。	合格

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司

No： Zb2018M1119

产品型号：XBD5.8/80G-L

共 10 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
7	连续运转试验	<p>泵进行连续运转试验，试验结果应满足下列的条件和规定：</p> <p>a) 泵的工作压力不应低于规定压力，流量应符合规定流量的要求。</p> <p>b) 轴承座外表面温度不应超过 75℃，温升不应超过 35℃。</p> <p>c) 轴封处应密封良好，无线状泄漏现象。对于填料密封允许调整。</p> <p>原动机和功率输出装置应符合下列要求：</p> <p>a) 工作正常，无漏水、漏油现象；</p> <p>b) 发动机出水温度和机油温度应符合规定要求；</p> <p>c) 功率输出装置的润滑油温度应低于润滑油的最高允许工作温度；</p> <p>d) 功率输出装置输出端轴承座温度不应超过100℃；</p> <p>e) 电动机的工作电压、工作电流及轴承座温度应在允许的工作范围内。</p>	合格	
8	电动机消防泵组 其他要求	<p>应在6.4.3.2要求的工况下，运转30min，工作正常，电动机无过度发热等的异常现象，电动机的轴承座温度应在允许的工作范围内。</p>	合格	
9	振动	<p>泵的振动应符合 JB/T8097 的规定。</p>	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司

No： Zb2018M1119

产品型号：XBD5.8/80G-L

共 10 页 第 08 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
10	联轴器	<p>1. 联轴器应能承受20次起动循环试验，性能试验前、后各10次。联轴器应：</p> <p>a) 维持安装位置；</p> <p>b) 维持轴的完整性；</p> <p>c) 没有出现明显的磨损或改变而无法使用，引发对人员伤害，或造成对联轴器或轴的损坏，以致影响连接效率，削弱预期的使用目的。</p> <p>2. 应有联轴器防护装置。</p> <p>3. 联轴器应采用铸钢或不锈钢材料。</p> <p>4. 联轴器宜采用梅花形弹性联轴器，联轴器弹性件宜采用聚氨酯橡胶材料。</p>	/	
以下空白。				

检验结果汇总表 性能试验

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司
产品型号：XBD5.8/80G-L

No： Zb2018M1119
共 10 页 第 09 页

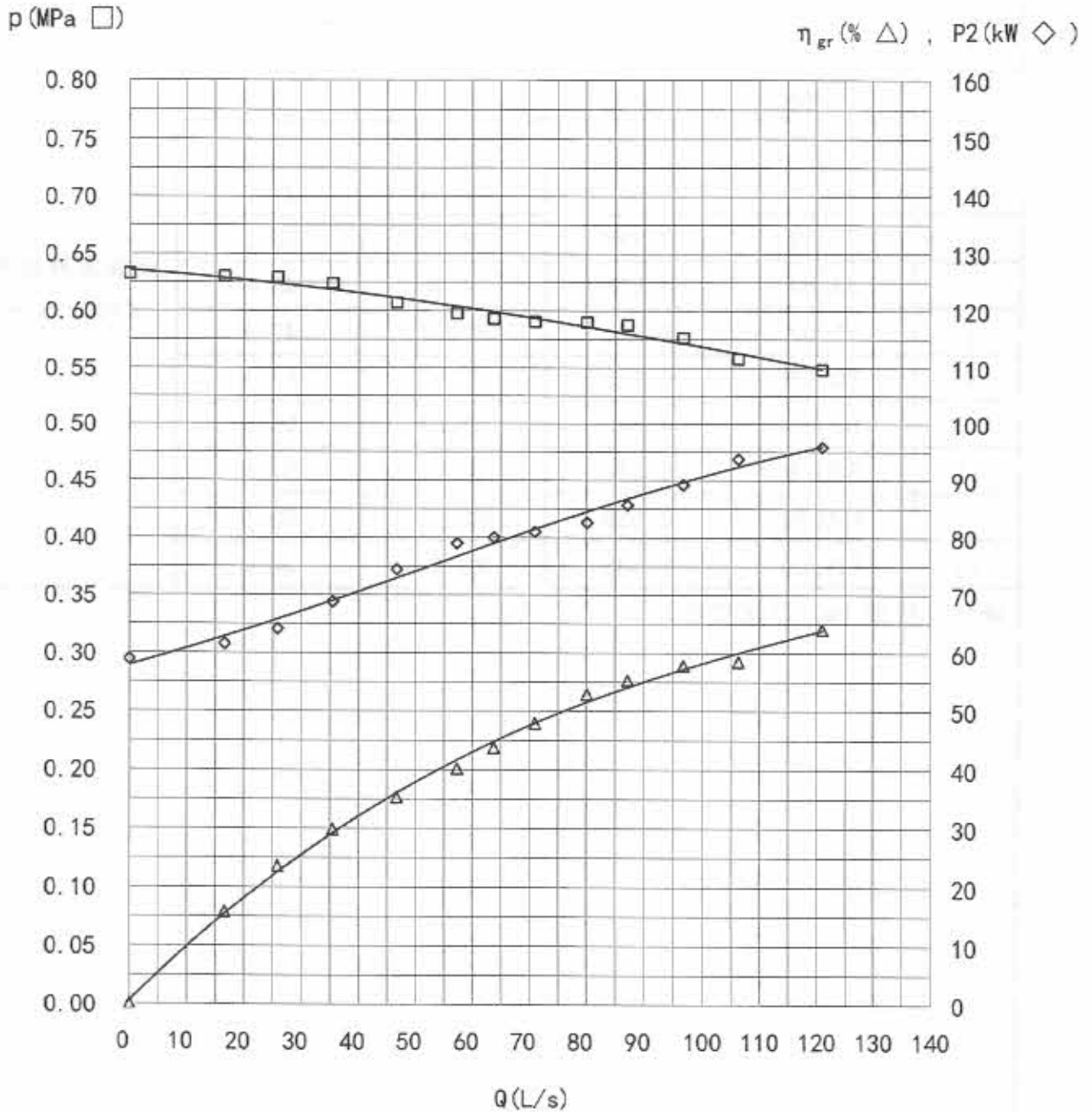
序号	流量 (L/s)	压力 (MPa)	轴功率 (kW)	机组效率 (%)	备注
1	0.00	0.633	58.91	0.0	泵额定转速为 2900r/min
2	16.66	0.630	61.53	15.8	
3	25.93	0.629	64.09	23.5	
4	35.52	0.624	68.83	29.8	
5	46.75	0.607	74.43	35.3	
6	57.33	0.598	78.94	40.2	
7	63.80	0.593	79.96	43.8	
8	71.00	0.590	80.92	47.9	
9	80.06	0.590	82.57	52.9	
10	87.16	0.588	85.62	55.3	
11	96.77	0.576	89.22	57.8	
12	106.30	0.558	93.73	58.5	
13	121.00	0.548	95.82	64.0	

备注：吸深 1m。以下空白。

检验结果汇总表 性能曲线

生产企业：上海海洋泵阀制造有限公司温州分公司
产品型号：XBD5.8/80G-L

No： Zb2018M1119
共 10 页 第 10 页



国家消防装备质量监督检验中心